



TOP TECH
With Excellent Surface

Ручные шлифовально-полировальные станки

F/FR





Описание



Видео о работе



**Запатентованный
шлифовальный диск**

Простое и быстрое крепление
абразивной бумаги

**Алюминиевый
полировальный диск**

Простая и быстрая установка
полировальной ткани

Направление вращения

Вращение диска по и против
часовой стрелки



**Регулируемая скорость
вращения**

Регулировка скорости в
зависимости от материала

Высокоэффективный двигатель

Точность за счет низкой скорости с
высоким моментом вращения

Цифровой дисплей скорости вращения

Отображение текущей скорости



Характеристики

P20F0027
Диспенсер
на одну бутыль



P20F0028
Диспенсер
на четыре
бутыли



Опция

Быстросоединяемый
разъем
Главный выключатель
Встроенные
предохранители



Спец.	Order no.
Ø203.2	D321.001
Ø254	D322.001
Ø304	D323.001



Патент
Шлиф. планшайба

ИЛИ



Полир. планшайба

Спец.	Order no.
Ø203.2	P20D00020101
Ø254	P25A00010201
Ø304	P30E010503



Патент
Магнит. планшайба

Опция



Брызгозащитное
кольцо





Спецификация

Модель	F			FR		
Планшайба диам.(мм)	Ø203.2мм(8")	Ø254мм(10")	Ø304.8мм(12")	Ø203.2мм(8")	Ø254мм(10")	Ø304.8мм(12")
Планшайба кол-во	1			2		
Метод работы	Ручной			Ручной		
Уровень шума (на холостом ходу)	47~52 дБ	48~54 дБ	50~55 дБ	50~55 дБ	52~57 дБ	54~60 дБ
Мощность двигателя	250 Вт		370 Вт	250 Вт		370 Вт
Скорость вращения	50~600об/мин (Специальная скорость по запросу)			50~600об/мин (Специальная скорость по запросу)		
Система охлаждения	1 комплект			2 комплекта		
Тип станка	Настольный			Настольный		
Вес станка	32кг	34кг	63кг	55кг	60кг	100кг
Габаритные размеры(ШxГxВ)	45x65x38см		50x80x50см	75x69x46см		85x75x46см
Входная трубка для воды	10мм трубка (Внутр. диам.Ø10мм – Внешний диам.Ø15мм)					
Выходная трубка для воды	26мм трубка (Внутр. диам.-Ø26мм / Внешний диам.-Ø30мм)			32 мм трубка (Внутр. диам.-Ø32мм / Внешний диам.-Ø36мм)		
Электропитание	AC110/220В-1Ø			AC110/220В-1Ø		
Стандартные принадлежности	Шлифовальная планшайба 1шт	О-кольцо 1шт		Шлифовальная планшайба 1шт	О-кольцо 1шт	
	Брызгозащитная крышка 1шт	SIC бумага 8шт		Полировальный диск 1шт	Брызгозащитная крышка 2шт	
	Полировальные ткани 2шт	Порошок оксида алюминия 100г		SIC бумага 8шт	SIC бумага 8шт	
	500г Бутыль 1шт	-		Порошок оксида алюминия 100г	500г Бутыль 1шт	

Мы оставляем за собой право на изменение конструкции без предупреждения



Расходные материалы

	Наименование	Спец.	Материалы
Шлифовка	Platinum алмазные диски	No.1 ∙ No.2 No.3 ∙ No.4	Диски подходят для шлифовки широкого диапазона черных металлов, а также меди и других металлов
	Карбидокремниевая бумага (самоклеющаяся)	#60~#2000	Сделано в Тайване (Хорошее вложение денег) Сделано в США (Отличное качество)
	Карбидокремниевая бумага (несамоклеющаяся)	#180~#2000	Сделано в Тайване (Хорошее вложение денег) Сделано в США (Отличное качество)
Полировка (Алмазная)	Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm ∙ 6μm ∙ 9μm ∙ 15μm	Алмазы – лучший способ шлифования для получения идеальной поверхности за короткое время
	Bio Diamante Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Bio Diamante серия с более высокой вязкостью и меньшим расходом при шлифовке. Жидкость задерживается на поверхности образца, что способствует ее низкому потреблению.
	Монокристаллическая суспензия	0.5μm ∙ 1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm ∙ 15μm	Алмазы – лучший способ шлифования для получения идеальной поверхности за короткое время.
	Bio Diamante Поликристаллическая суспензия	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Bio Diamante серия с более высокой вязкостью и меньшим расходом при шлифовке. Жидкость задерживается на поверхности образца, что способствует ее низкому потреблению.
	Алмазная паста	1μm ∙ 3μm 6μm ∙ 9μm	Применяется до алмазных суспензий. Она содержит более высокий процент алмазов и показывает лучшую абразивную способность, чем суспензии
Полировка (Оксидная)	Порошок оксида алюминия	0.05μm ∙ 0.3μm 1μm ∙ 3μm ∙ 5μm	Мягкие, ковкие образцы типа алюминия, меди или печатных плат необходимо окончательно полировать оксидами для получения хороших результатов.
	Суспензия для окончательной полировки	0.05μm ∙ коллоидный раствор	Оксид алюминия подходит для низко- и высоколегированных сталей и полимерных материалов
Полировка	Полировальные ткани	Грубая полировка ∙ тонкая полировка	Первичную полировку лучше проводить на полировальных тканях с коротким ворсом, а ткани с длинным ворсом использовать на этапе окончательной полировки.

Примечание: Для получения подробной информации перейдите по ссылке

<http://toptech.synology.me/Consumables/PolisherEN.pdf>





TOP TECH
With Excellent Surface

*Perfect Surface.
Always*

**Резка / Запрессовка / Шлифовка и Полировка /
Напыление методом центрифугирования**

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3,Siayuan Rd.,Dali,Taichung,412 Taiwan

Tel:886-4-24061658

Fax:886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.sniapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

ООО «РВС»

Ул. Бумажная, 17, Санкт-Петербург

190020 РФ

Тел./факс +7 812 320-6707

E-mail: post@rvs-ltd.ru

<http://www.rvs-ltd.ru>





TOP TECH
With Excellent Surface

We reserve the right to change design without notice.

NO.A16-01